Technische Standard Spezifikation

Gerätetyp: Water Advanced **G2/65**

Medium: Wasser bis 90°C/150°C/180°C

maximales externes Volumen:	1.200 ltr bei 90°C 280 ltr bei 150°C 185 ltr bei 180°C
max. Systemdruck:	kein Systemdruck bei 90°C 6 bar plus Pumpendruck bei 150°C 12 bar plus Pumpendruck bei 180°C

Funktionsausstattung hydraulisch

- Kühlung und Befüllung gesteuert über Magnetventil
- Durchflussmessung im Differenzdruckprinzip
- Niveauüberwachung durch Magnet-Schwimmerschalter
- automatischer temperaturabhängiger Systemverschluss (nicht bei 90°C)
- Strömungsüberwachung durch Erfassen des Durchflusses
- Bypass zwischen Vor- und Rücklauf mit reduziertem Querschnitt
- Schmutzfilter im Kühlwasserzufluss und im Rücklauf des Umlaufsystems
- automatische Befüllung über Kühlwasser bei 90° und 150°
  (über separaten Befüllanschluss mit Schmutzfänger, falls ohne Kühlung)
- Separate automatische Befüllung mit Schmutzfänger bei 180° (bei 90/150°C optional)
- Stetigumgehung des Wärmetauschers über 3-Wege-Motorstellventil bei 180° (bei 150°C optional)
- Umlaufkreis wärmegedämmt

Funktionsausstattung elektrisch

- *Regel- und Steuereinh. Smart Controller (7" Touch-Displ.)*
- Heizungssteuerung über Solid-State-Relais
- Schaltkasten IP54
- Heizleistung: Siehe Auftragsbestätigung

optional: 0, 12, 24, 48, 60, 72, 96, 120 oder 144 kW

Allgemeine Ausstattung

- Ausdehnungsbehälter, Erhitzer und Rohrleitungen Edelstahl
- Kühlwasserkreis: Edelstahl/Buntmetall
- Heizung über Edelstahl-Rohrheizkörper aus Incolloy
- Schmutzfänger (Umlauf): GJS-400-15 (Sphäroguss)
- Gerät auf Rollen montiert und anschlussfertig

Kühlung

Typ	Leistung	Aufbau	Anschluss Kühlwasser
ohne	0	ohne	ohne
600	600 kW	Edelstahl Plattenwärmetauscher GBS757	IG 1"

Leistungsangabe bei 80°C Vorlauf- und 15°C Kühlwassertemperatur, sowie einer Druckdifferenz zw. Kühlwassereintritt und Kühlwasseraustritt von 3 bar

Pumpe	Standard	Verstärkt
	CR32-2	CR32-4
Förderleistung (max)	650 ltr/min	650 ltr/min
Förderdruck (max)	4,0 bar	7,7 bar
Motorleistung	4,0 kW	7,5 kW
Bauart	Kreiselpumpe	Kreiselpumpe

Abmessungen/Gewichte/Farben

Abmessung L/B/H: (ohne Anschlüsse)	1.765 mm x 635 mm x 1.680 mm	
Gewicht:	ca. 630 kg	
Farbe:	Gehäuse:	RAL 7035 lichtgrau
	Fronttür:	RAL 7016 anthrazitgrau

Anschlüsse

Umlaufmedium	Flansch DN65/PN40 VA (DIN EN 1092-1), Form B1
Sep. Befüllung	IG 1/2"

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 17.11.2025; geändert durch C.Scheufele -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.